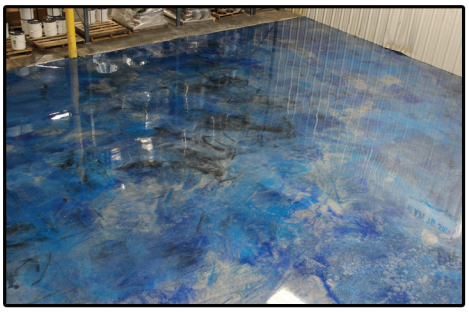
POLYREZ®
HIGH PERFORMANCE COATINGS

Ficha técnica

250 HP CYCLO 100% EPOXY

Epoxy cicloalifático 100% sólidos



250 HP Cyclo Epoxy es un sistema epoxi de amina cicloalifática de dos componentes al 100% sólidos. Cyclo Epoxi de 250 HP ofrece una excelente durabilidad que incluye resistencia a la abrasión, resistencia química y resistencia a neumáticos calientes. Cyclo Epoxi de 250 HP es un sistema de pisos de concreto de alto rendimiento, de bajo olor y fácil de usar.

LOW VOC PRODUCT

Especificaciones / Cumplimientos

- Se acepta el revestimiento seco por USDA
- Cumple con las restricciones de VOC de OTC, CARB, LADCO y SCAQMD.

Características clave y beneficios típicos

- Excelente para una variedad de aplicaciones de pisos de concreto sin juntas y de alta construcción.
- Las propiedades de mejor flujo y nivel hacen que este sea el favorito de los contratistas de pisos.
- Use este producto como capa base y capa metálica en el sistema de pisos Metallic FX ™.
- Se puede teñir para aplicaciones de colores sólidos con Kolop Koat Epo Pack-HP ™ de SurfKoat.
- Cumple con VOC para la mayoría de las áreas en los Estados Unidos y Canadá.

Aplicaciones re

Eficaz en aplicaciones como ...

- Centros de servicio para automóviles
- Almacenes
- Laboratorios
- Hangar (o deposito) de aeronaves
- Cafeterías
- Garages
- Aplicaciones para pisos metálicos y de cuarzo

Propiedades típicas e información técnica

LA CARACTERÍSTICA	EL VALOR
Sólidos / Contenido activo, Porcentaje por peso	100%
Tiempo de secado – Tacto libre	6 - 8 horas
Tiempo de secado - Tráfico peatonal	14 - 18 horas
Tiempo de secado: tráfico intenso	2 - 7 días
Ventana de tiempo para volver a recubrir	10 horas a 16 horas
Temperatura de aplicación	50° F - 80° F
Contenido de COV (Compuesto orgánico volátil)	Menos de 5 gramos /Litro
Aspecto- Húmedo	Transparente (puede mostrar una ligera bruma)
Aspecto - Seco	Claro y Alto Brillo

Testeado de acuerdo a procedimientos de los métodos 24 del EPA, “Contenido Orgánico Volátil VOC de Pinturas y Recubrimientos Relacionados”. El contenido de sólidos se determinó de acuerdo al ASTM D 5059 y el VOC se calculó de acuerdo al ASTM D 3960.

Surface Koatings, Inc.
134 Davis St. • Portland, TN 37148
P: (615) 323-9461 • F: (615) 323-9816
url: www.surfkoat.com

Consulte SDS antes de su uso.

POLYREZ®
HIGH PERFORMANCE COATINGS

250 HP CYCLO 100% EPOXY

Instrucciones de aplicación

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Un granallado bueno a medio o el uso de una máquina de pulir con diamante para obtener un perfil de superficie de un CSP - 3 a Se recomienda CSP - 5 para una mejor adherencia. Se debe hacer una prueba para determinar que el concreto está seco; Esto se puede hacer colocando una lámina de plástico de 4 x 4 sobre el sustrato y pegando los bordes con cinta adhesiva. Si después de 24 horas, el sustrato aún está seco debajo de la lámina de plástico, entonces el sustrato debe estar listo para recubrir. Se deben usar kits de prueba de humedad más avanzados en pisos con sospecha de problemas de humedad. 250 HP Cyclo está diseñado para aplicarse solo a superficies imprimadas dentro de la ventana de recubrimiento recomendada de la imprimación o superficies previamente selladas que tienen suficiente adherencia al sustrato. Aplique el recubrimiento sobre una superficie limpia que esté completamente seca y libre de aceite, suciedad, mugre, cera, detergente o cualquier pintura o recubrimiento incompatible. Si se aplica a un recubrimiento existente completamente curado y totalmente adherido, la superficie debe limpiarse y lijarse con un papel de lija de 80 a 100 granos. Si se requieren capas múltiples de 250 HP Cyclo, aplique la segunda capa lo más cerca posible del tiempo de repintado sugerido (consulte la sección de información técnica en esta hoja de datos). Si se encuentra fuera de la ventana de repintado sugerida, puede ser necesario un lijado ligero para lograr una adhesión adecuada entre las capas.

IMPRIMACIÓN: imprima la superficie con 1040 Bond Koat o 1055 Seal Koat. Consulte las hojas de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación.

El sustrato y la temperatura del aire no deben ser inferiores a 50 ° F y no deben superar los 80 ° F. Si se aplica fuera de estos límites, el recubrimiento puede no lograr una formación de la capa adecuada y puede tener un exceso de aire atrapado, burbujas, rubor o turbidez. Tenga en cuenta que las temperaturas más elevadas de los sustratos, el aire y los materiales, así como la humedad excesiva pueden acelerar la velocidad de curado de este producto. Las temperaturas más frías y la humedad más baja pueden extender la velocidad de curado de este producto.

MEZCLA: Si mezcla menos de un kit completo, mezcle la Parte A y la Parte B por separado con un palo para agitar, una batidora de baja velocidad o agite vigorosamente el recipiente antes de mezclar el kit más pequeño para asegurar una distribución uniforme de todos los ingredientes. Vierta un kit completo preempaquetado de 2 partes de la Parte A a 1 parte de la Parte B juntas y mezcle bien con un equipo de mezclado a baja velocidad, como un mezclador Jiffy, hasta que el material esté completamente mezclado y sea homogéneo. Evite poner aire en el recubrimiento. La mezcla inadecuada puede ocasionar la falla del producto. Inmediatamente después de mezclar, vierta el material sobre la superficie a recubrir o en una bandeja de rodillo. El recubrimiento genera calor más rápido en un gran volumen (en el cubo de mezcla) y la vida útil útil se reducirá significativamente.

TASA DE COBERTURA: Primera capa: 90 - 100 pies² por galón * @ 16 - 18 mils
* Las tasas de cobertura pueden variar dependiendo de la porosidad de la superficie, la textura, el método de aplicación y la aplicación previa del sellador. Debe evitarse la acumulación excesiva.

APLICACIÓN: Aplique el material mezclado con un cepillo, rodillo, paleta, escobilla dentada o rastrillo calibrador y luego enrolle hacia atrás de manera uniforme para mantener el grosor deseado dentro del marco de tiempo de vida útil , así como las pautas recomendadas de temperatura y humedad relativa enumeradas en La sección de Información Técnica. Si las condiciones del concreto o la mezcla agresiva causan atrapamiento de aire, se debe usar una herramienta de rodillo de liberación de aire antes de que el recubrimiento se retire para eliminar el aire atrapado en el recubrimiento. Si el material se vuelve grueso mientras aplica y se adhiere a las herramientas de aplicación, deje de aplicar y deseche el material mezclado. En este punto, ha llegado al final de la vida útil útil. Durante la aplicación, mantenga un borde húmedo para evitar las rayas. Se recomienda trabajar en secciones que usualmente usan juntas de control como separadores para asegurar resultados de aplicación adecuados. ¡No permitir hacer charco! Si se vuelve a recubrir fuera de la ventana de repintado sugerida, puede ser necesario un lijado ligero con una pantalla de lijado fino para asegurar una adecuada adhesión interna de la capa.

TENGA EN CUENTA: la aplicación de material fuera de los parámetros sugeridos puede ocasionar la falla del producto. Siempre se recomienda probar el producto en un área pequeña y poco visible (en el mismo sustrato de concreto) para obtener los resultados deseados antes de la aplicación. Las tasas de cobertura pueden variar para todos los recubrimientos y sustratos dependiendo de la porosidad, densidad, textura, etc. Al aplicar, no exceda los 400 pies cuadrados por galón. La aplicación de una capa demasiado delgada puede causar una formación inadecuada de la capa o las expectativas de rendimiento pueden ser limitadas. NO LO USE EN LADRILLO.

Precauciones y limitaciones

- Este producto se congelará durante el almacenamiento. Almacenar a temperaturas superiores a 40 ° F.
- Todos los conductos de ventilación de HVAC deben estar bloqueados de alguna manera antes de la aplicación para que no se distribuyan humos de solvente.
- Todos los conductos de ventilación deben ser bloqueados antes de la aplicación para que el vapor del solvente no se distribuya.
- Este producto, específicamente la Parte B es corrosivo. Use el equipo de seguridad adecuado al manipular el material.
- No se recomienda aplicar el producto sobre alfombras, baldosas u otros tipos de adhesivos para pisos.
- Tenga en cuenta que este producto cuando esté curado puede ser resbaladizo cuando está mojado. Se puede agregar un aditivo antideslizante, como Surf-Grip, para reducir los riesgos de resbalones.
- Todo el concreto nuevo debe curarse por lo menos 28 días antes de la aplicación.
- No se recomienda reducir el producto. Una reducción incorrecta puede causar que el sellador se desprenda en un marco de tiempo corto.
- Este producto puede oscurecer la superficie de muchas losas de concreto nuevas y existentes. Prueba antes de su uso.
- Las propiedades físicas enumeradas en esta hoja de datos técnicos son valores típicos, no especificaciones.
- Este producto no es estable a los rayos UV y no debe usarse al aire libre o en áreas expuestas a la luz solar excesiva.

LIMPIEZA: Utilice MEK. Deseche los contenedores de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO: El sellador secado y curado puede eliminarse con un removedor epoxi comercial o mediante el uso de un método de esmerilado con diamante, un método de arenado o una acción mecánica similar.

VIDA ÚTIL: Hasta un año desde la fecha de elaboración , sin abrir, almacenado a temperatura ambiente.

PRESENTACIÓN: Disponible en kits de 0.75 galones, 1.5 galones, 3 galones, 4.5 galones y 15 galones.

Lea siempre toda la información técnica, la etiqueta y la SDS antes de usar. Esta información se puede encontrar en línea o llamando al servicio al cliente al número que figura a continuación.